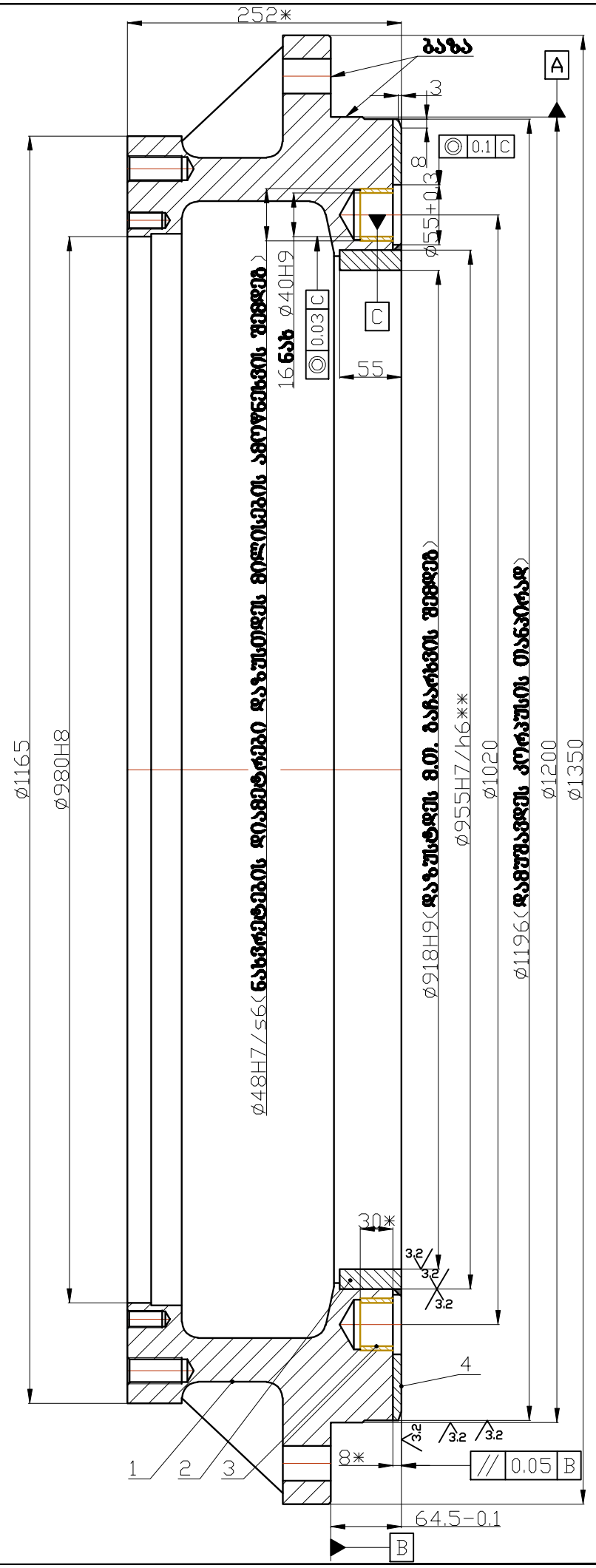
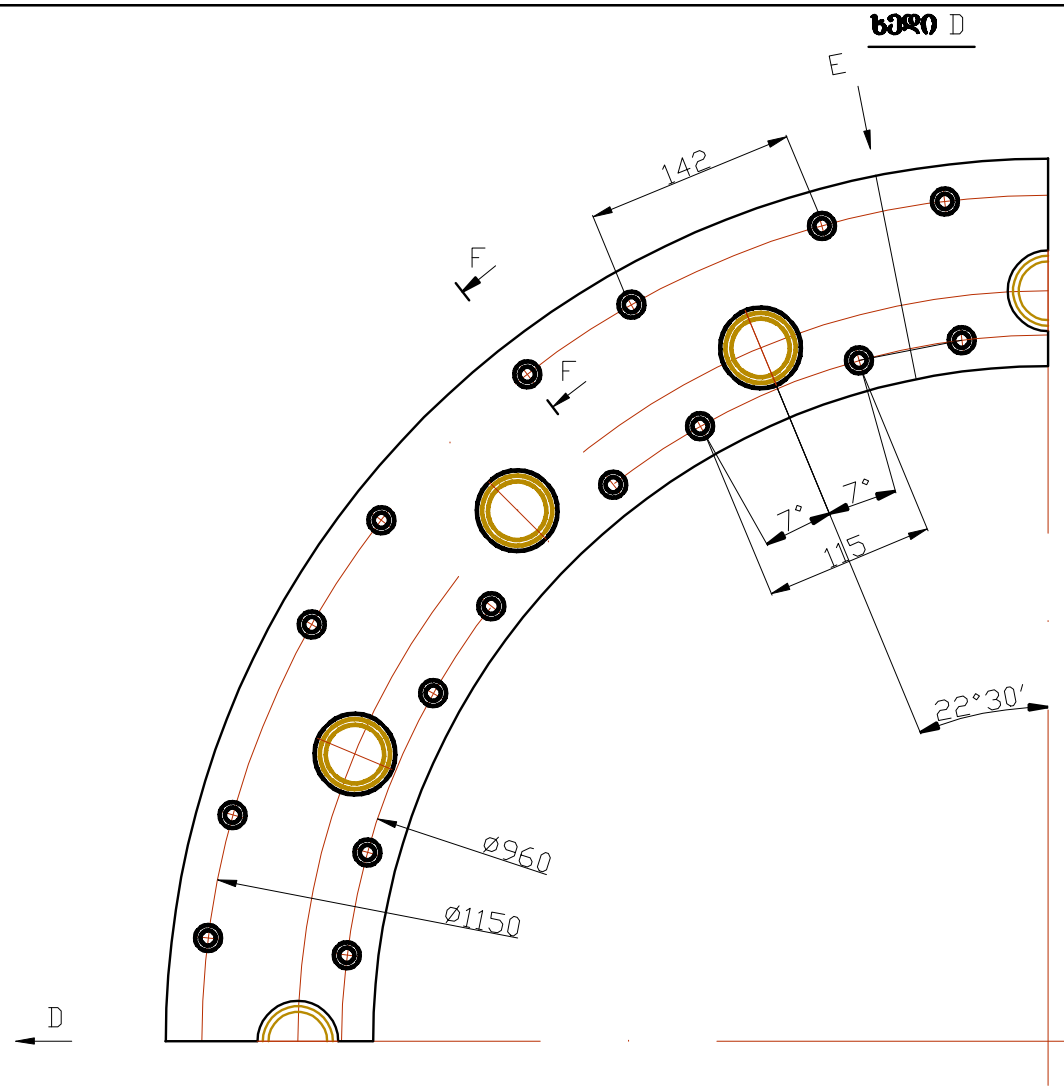
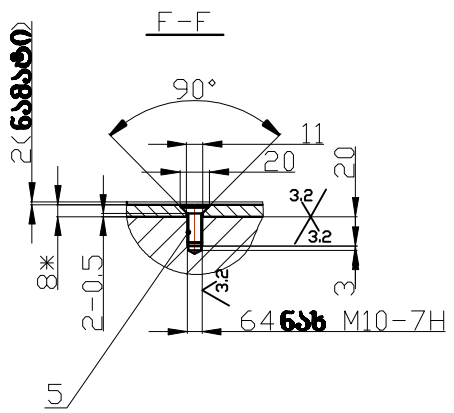
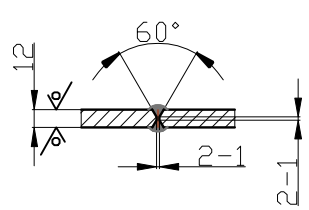






შემადგენელი მოპირკეთების გადადებების ესკიზი. ხედი E



1.* ზომა ცნობისათვის.
2. სახურავი ბასრორდეს ბაზების მიხედვით 0.03მმ სიზუსტით.
3.** დამუშავდეს ლითონის მინიმალური შენის მოხსნით, ზომა დაზუსტდეს სახურავის დამუშავების შემდეგ.
4. მოპირკეთების 64 ცალი M10 ხრახნის დასამაგრებელი ნახვრეტების განლაგება დაზუსტდეს კვერი მოპირკეთების მოხსნის შემდეგ.
5. მოპირკეთების ხრახნებით დამაგრების შემდეგ აუცილებლად გადაუხვრეტდეს თავები, მხოლოდ შემდეგ მოხდეს მოპირკეთების საბოლოო დამუშავება.
6. დამუშავებული დიამეტრების თანაღერძულობიდან გადახრა საერთო ღერძი E–ის მიმართ, არა უმეტესი 0.05მმ რაიდ 1 ცალი

					კახარეთი ჰ აბრ №2	2400.2900.100სბ
ცვლ.	შპრც.	დოკუმენტის №	ხელმოწ.	თარ.	ტურბინის შკანა სახურავი	ლიტ. / მასა / მასშტ.
დაამუშავა		შავშვილი		21.01.13		
შეამოწმა						შპრც. / შპრცლები
ტ.კონტრ.						
დაამტკიცა		შუბლაძე				შპს "სსპ" საკონსტრუქტორო ბიურო
ნორმ. შეთ. სამსახური						